

## Isocrete 9090 Industry Top

### IS206 - Isocrete 9090 Industry Top

24-09-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Isocrete 9090 Industry Top er en selvtrærende og pumpbar slidlagsmasse til industrigulve med tung trafik, der er velegnet som overfladelag i rum med tung rullende belastning, og hvor der stilles store krav til planhed, f.eks. industribygninger, lagerbygninger og højlagre.

Kan belastes med let trafik efter 1 dag og med fuld trafik efter 1 uge, forudsat et godt tørreklima (20 °C og RF 50 %).

Isocrete 9090 Industry Top er klar til trafikbelastning og kræver normalt ikke støvbinding, men det kan være nødvendigt at dække den med en passende overfladebehandling eller hærdeplastbelægning af hensyn til kemisk belastning eller æstetiske årsager.

Isocrete 9090 Industry Top lægges i lag, 3-20 mm, til både nybyggeri og ved renovering. Før udlægning skal underlaget altid behandles med Isocrete Screed Primer.

Materialet leveres som tørmørtel, der blandes med vand på stedet.

Anbefales som underlag for hærdeplastbelægninger som epoxy-, akryl- eller polyuretanbelægninger og som underlag for limede homogene trægulve, hvor kravet til underlagets overfladetrækstyrke er mindst 2,0 MPa.



#### Funktioner og fordele

- Pumpbar - effektiv og ergonomisk udlægning
- God modstandsdygtighed over for mekanisk belastning
- God flydeevne - plane overflader i tynde lag
- Velegnet som gulvbelægning i højlagre
- Støvreduceret
- Fugtskadestabil og kaseinfri
- EPD-verificeret
- Hurtighærdende - korte driftsstop

#### Anvendelse Formål

Isocrete 9090 Industry Top er velegnet til brug som færdig overflade i rum med tung rullende belastning, og hvor der er høje krav til planhed, som f.eks. industribygninger, lagerbygninger og højlagre.

Den anbefales som underlag for hærdeplastbelægninger som epoxy-, akryl- eller polyuretanbelægninger og som underlag for limede homogene trægulve, hvor kravet til overfladens trækstyrke er mindst 2,0 MPa.

Isocrete 9090 Industry Top er velegnet til både nybyggeri og renovering og kan lægges i 3-20 mm lagtykkelse.

Før påføring skal underlaget altid primes med Isocrete Screed Primer.

#### Emballage

20 kg sæk, 48 sække/palle (960 kg)

#### Tilgængelig farve

Cementfarvet, upigmenteret. Farvevariationer kan forekomme

## Isocrete 9090 Industry Top

### Tykkelse (mm)

3-20 mm

### Teknisk information

Blandingsproportioner	Vandmængde: ca. 21 %	ca. 4,2 liter vand pr. 20 kg pulver
Pot Life i +20°C		Kan bearbejdes: 15 - 25 min.
Hærdningstid i +20°C	Gangbar: 2 - 4 timer Let fodgængertrafik: 1 dag Fuld trafik: 1 uge	Kan belægges med hærdeplast efter: ca. 3-5 dage
Overcoat-		Kan belægges med hærdeplast efter: ca. 3-5 dage
Anvendelsestemperatur		Temperaturen i rummet skal være mellem +15 °C og +25 °C for at opnå det bedste resultat.
CE-mærke		EN 13813
Substrattemperaturområde	≥ +10 °C	Under hensyntagen til primerens filmdannelse og hærdningen af afretningsmassen må underlagets temperatur ikke være lavere end +10 °C.
Brandklassificering Værdi		A1

Trykstyrkeklasse: C35  
Bøjningsstyrkeklasse: F7  
Brandklasse: A1  
Kornstørrelse: <1,0 mm  
Tør volumenvægt: 1600 kg/m<sup>3</sup>  
Flydemål i henhold til SS 923519 med 50x22 mm ring: 165 mm  
pH: ca. 11  
Overfladetrækstyrke 28 dage: 2,5 MPa  
Fri krympning: 0,02-0,04 %.

### Forberedelse af substrat

Underlaget skal være rent og fri for limrester, fedt, cementhud og andre forurenende stoffer, som kan påvirke vedhæftningen af massen. I tvivlstilfælde foretages en test. Underlagets overfladestyrke skal være >1,5 MPa. For at opnå den bedst mulige vedhæftning skal underlaget behandles mekanisk, f.eks. ved diamantslibning, slyngrensning eller fræsning. Underlaget støvsuges grundigt og behandles derefter med Isocrete Screed Primer, som får lov til at tørre, før overfladen afrettes.

### Blanding

Hæld koldt, rent vand i et rent blandekar. Tilsæt pulveret under kraftig omrøring, og bland med en boremaskine og et passende piskeris til en klumpfri og ensartet masse. Blandetid ca. 2 minutter.

Bland kun så meget pulver, som kan bruges inden for 15-25 minutter.

### Grunding

Underlaget primes med Isocrete Screed Primer. Priming udføres i to omgange, hvor primeren børstes ned i underlaget. Undgå pytter. Den første priming fortyndes 1:5 og den anden 1:3.

Underlagets temperatur på påføringsstidspunktet skal være over +10 °C. Underlagets overflade skal være tør, og luftfugtigheden skal tillade god tørring, ellers er der risiko for blæredannelse. Hvis det tager mere end 3-4 timer for primeren at tørre, tyder det på, at tørreforholdene er for dårlige, eller at underlaget ikke kan absorbere primeren.

For at opnå det bedste resultat bør temperaturen i rummet være mellem +15 °C og +25 °C.

### Anvendelsesområder

Isocrete 9090 Industry Top kan anvendes på underlag af beton, keramiske materialer eller afretningslag.

## Isocrete 9090 Industry Top

### Anvendelse

Vandindholdet skal altid kontrolleres med en flydeprøve. Ved det korrekte vandindhold skal flydemålet være 165 mm i henhold til SS 923519 med ø50x22 mm ring.

Massen kan med fordel pumpes, og ved pumpning indstilles vandmængden til maks. 21 % vandindhold.

Massen pumpes eller hældes på underlaget i baner. Hver ny bane lægges i den foregående så hurtigt som muligt. Under udlægningen glattes overfladen let med en tandspartel i stål.

Ved udlægning af flere lag skal der primes mellem hvert lag. Vent mindst 24 timer (+20 °C, 50 % RF) før priming, og kontrollér, at overfladen er tør nok til, at primeren kan absorberes i underlaget. Til priming på nylagt afretningslag skal Isocrete Screed Primer fortyndes med vand, 1:8 + 1:3, se produktblad for Isocrete Screed Primer.

### Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale skylles af med vand, hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

### Forbrug Tekst

ca 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm lagtykkelse

### Begrænsning

Produktet bør ikke bruges ved temperaturer under +10 °C.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Brug egnet åndedrætsværn og støvfilter ved blanding. Læs sikkerhedsdatabladet for produktet grundigt, inden arbejdet påbegyndes.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S

Teknisk datablad

## Isocrete 9090 Industry Top

### Anvendelse



1.

### Certifikat

